



Siegle Trinkwasser

MARKIERUNG



SCHLAUCHDECKE

- Technopolymer (TPE), beständig gegen Abrieb, Alterung, Ozon und Witterung.
- Farbe: blau, glatt (stoffgemustert).

EINLAGEN

- Hochfeste Textileinlagen.



SCHLAUCHSEELE

- Technopolymer (TPE), durchscheinend, spiegelglatt.
- Keine mikrobiologische Kontamination bei Erwärmung des Trinkwassers.
- Völlig geruchs- und geschmackslos.
- Entspricht den Normen: UBA-Leitlinie, DVGW-W270 sowie Verordnung EU 10/2011.
- Zulassung nach UBA-Leitlinie für kaltes und warmes Wasser.



EINSATZBEREICH

- Schlauch zum Durchleiten von Trinkwasser, speziell entwickelt, um die strengen Qualitätsvorgaben der Normen UBA-Leitlinie und DVGW Arbeitsblatt W270 zu erfüllen.

ANMERKUNG

- Es wird empfohlen, die Schläuche vor jedem Einsatz sowie vor Lagerung sorgfältig zu reinigen.

VORTEILE

- Zulassung nach UBA-Leitlinie für kaltes (+23°C) und warmes Wasser (+60°C).
- Die Warmwasserzulassung garantiert, dass die ursprünglichen Eigenschaften des Wassers, sowie Reinheit, kontaminationsfreie Handhabung und die organoleptischen Eigenschaften (Geruch und Geschmack) auch bei hohen Temperaturen bis zu +60°C erhalten bleiben.
- Der Schlauch entspricht den Normen EC 1935/2004 und 2023/2006/EC (GMP).
- Der Produktionszyklus von MTG ist frei von tierischen Inhaltsstoffen, Phthalaten, Adipaten und Materialien, die Einschränkungen gemäss der REACH-Verordnung EC 1907/2006 unterliegen.

MAX. LÄNGE
• 40 m.

SICHERHEITSAKTOR
• ≥ 3 mal Betriebsdruck.

TEMPERATURBEREICH
• Von -30°C bis +90°C, je nach Durchflussmedium.

REINIGUNG
• Dampfbad bis +120°C für maximal 30 Minuten (ein Schlauchende muss **offen bleiben**).
• Der Schlauch ist für CIP-Reinigung geeignet.

TECHNISCHE DATEN

MASSTOLERANZEN: Innendurchmesser: ISO 1307 - Wandstärke: DIN 7715 T4 S2 - Länge: ISO 1307

Innendurchmesser mm	Aussendurchmesser mm	Wandstärke mm	Betriebsdruck BAR	Berstdruck BAR	Vakuum BAR	Biegeradius mm	Theoretisches Gewicht kg/m
13	20	3.5	20	60	-	70	0.19
16	23	3.5	16	48	-	90	0.23
19	27	4.0	16	48	-	120	0.31
25	34	4.5	14	42	-	150	0.44
32	44	6.0	12	36	-	190	0.78
38	51	6.5	10	30	-	240	1.05
45	59	7.0	10	30	-	270	1.23
50	64	7.0	10	30	-	300	1.33
65	81	8.0	10	30	-	390	1.48

REINIGUNG & STERILISATIONS EMPFEHLUNGEN

Reinigungsmittel	Gummi	Konzentration	Temperatur
Heisswasser	EPDM, Butyl, NBR	-	Bis zu 95°C
	PFA, Silicone, PTFE	-	Bis zu 95°C
	TPE	-	Bis zu 90°C
	NR, NR/SBR, TPU	-	Bis zu 50°C
Dampf	NR, NR/SBR	-	100°C max 10 Min.
	NBR, EPDM, Butyl	-	130°C max 30 Min.
	Silicone	-	135°C max 30 Min.
	UPE	-	100°C max 20 Min.
	PFA/PTFE	-	130°C max 30 Min.
	TPU	-	Nicht geeignet
	TPE	-	120°C max 10 Min.
Natriumhydroxid	NBR, NR, NR/SBR	1%	80°C
	Silicone, TPU	1%	80°C
	EPDM, Butyl, TPE, UPE	3%	80°C
	PFA, PTFE	3%	80°C

Reinigungsmittel	Gummi	Konzentration	Temperatur
Salpetersäure Phosphorsäure Peressigsäure	NR, NR/SBR, NBR, TPU	1%	Raumtemperatur + Reinigung*
	EPDM, Butyl, TPE	1%	Raumtemperatur
	Silicone, UPE	0,5%	80°C
Salzsäure Natriumhypochlorit	PFA, PTFE	3%	80°C
	NR, NR/SBR, NBR, TPU	200 ppm	Raumtemperatur + Reinigung*
	EPDM, Butyl, TPE	200 ppm	80°C max 20 Min.
	Silicone, UPE	200 ppm	80°C max 20 Min.
	PFA, PTFE	200 ppm	80°C max 30 Min.

*Reinigung mit Wasser bei Raumtemperatur

ACHTUNG

• **Reinigung für maximal 30' Minuten sofern nichts anderes angegeben.** Die Lebensdauer des Schlauches ist abhängig von der Temperatur, der Dauer, der Konzentrationen, von Betriebsdruck und Anzahl der Zyklen. Wir empfehlen deshalb eine regelmäßige Überprüfung der Schläuche durchzuführen.

ANMERKUNGEN

- Die obige Tabelle wurde auf der Grundlage von Tests erstellt, die von unserem Labor und von Dritten durchgeführt wurden, und berücksichtigt in keinem Fall die spezifischen Betriebsbedingungen. Alle angegebenen Daten sind ausschließlich als allgemeine Richtlinie zu verstehen.
- Bevor die Schläuche in Kontakt mit Lebensmitteln kommen, empfehlen wir diese mit Heißwasser zu reinigen und zu desinfizieren.
- MTG kann verschiedene Tests und Inspektionen durchführen, bei denen der Zustand